

AREA EDILIZIA E LOGISTICA

PROGETTO DI CONSOLIDAMENTO STATICO GENERALE
DEL PADIGLIONE 1-2' LOTTO CENTRO SPORTIVO RECORD
VIA DEL PILASTRO N°8 - BOLOGNA

X
X

PROPRIETA' EDIFICIO
ALMA MATER STUDIORUM - UNIVERSITA' DI BOLOGNA
CODICE EDIFICIO N. 1004 CODICE PROGETTO (PAL) N. 23298 TICKET N. 23298

DIREGENTE AREA EDILIZIA E LOGISTICA
ing. ANDREA BRASCHI

RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO
geom. STEFANO SALICINI

DIRETTORE DEI LAVORI
geom. Claudio Roso

PROFESSIONISTI INCARICATI
PROGETTO ARCHITETTONICO ing. GIULIANO BRUSCHII
PROGETTO IMPIANTI MECCANICI P.ind. ROBERTO RICCI
PROGETTO IMPIANTI ELETTRICI P.ind. UBER DEMOLA
PROGETTO OPERE STRUTTURALI ing. GIULIANO BRUSCHII
COORDINATORE PER LA SICUREZZA .geom. MAURIZIO MAGNO
IN FASE DI PROGETTAZIONE
COORDINATORE PER LA SICUREZZA .geom. MAURIZIO MAGNO
IN FASE DI ESECUZIONE

LIVELLO DELLA PROGETTAZIONE: PRELIMINARE ☐ DEFINITIVO ☐ ESECUTIVO ☒ AS-BUILT ☐

OGGETTO TAVOLA
PADIGLIONE 1
CONTROVENTATURE INTERNE
SCALA 1:200 ; 1:50 ; 1:10
DATA 6 Ottobre 2017
REV. R-1 DATA 05/10/17
TAVOLA N°
4.4

SPECIFICHE COSTRUTTIVE DM 14/01/2008, Circ. 617 del 02-02-2009, Uni EN 1090-2
Classe di importanza: CC3 Edifici pubblici
Categoria di servizio: SC2 zona media sismica
Categoria di produzione: PC1
Classe di esecuzione: EXC3

CARATT. MATERIALI CARPENTERIA METALL.

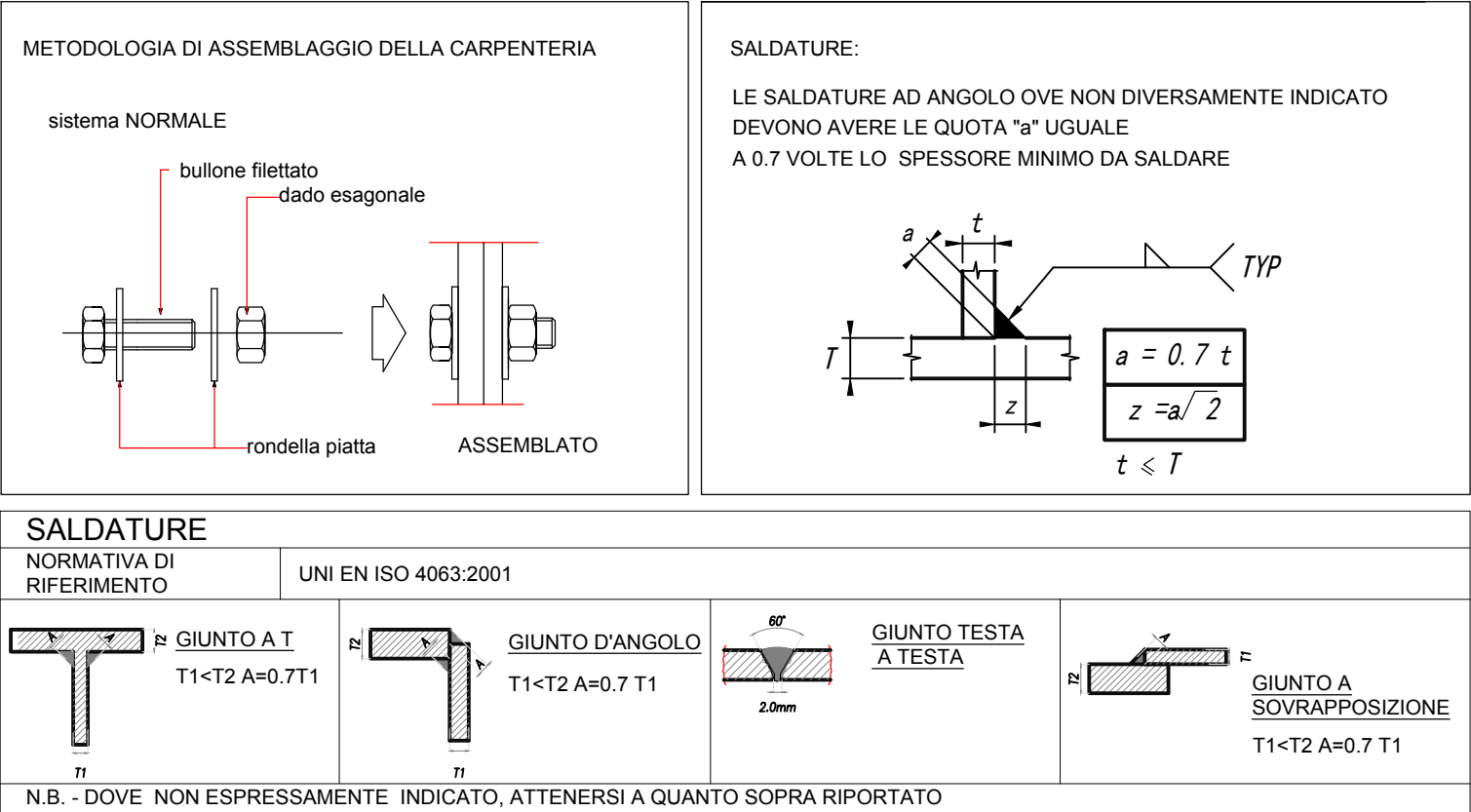
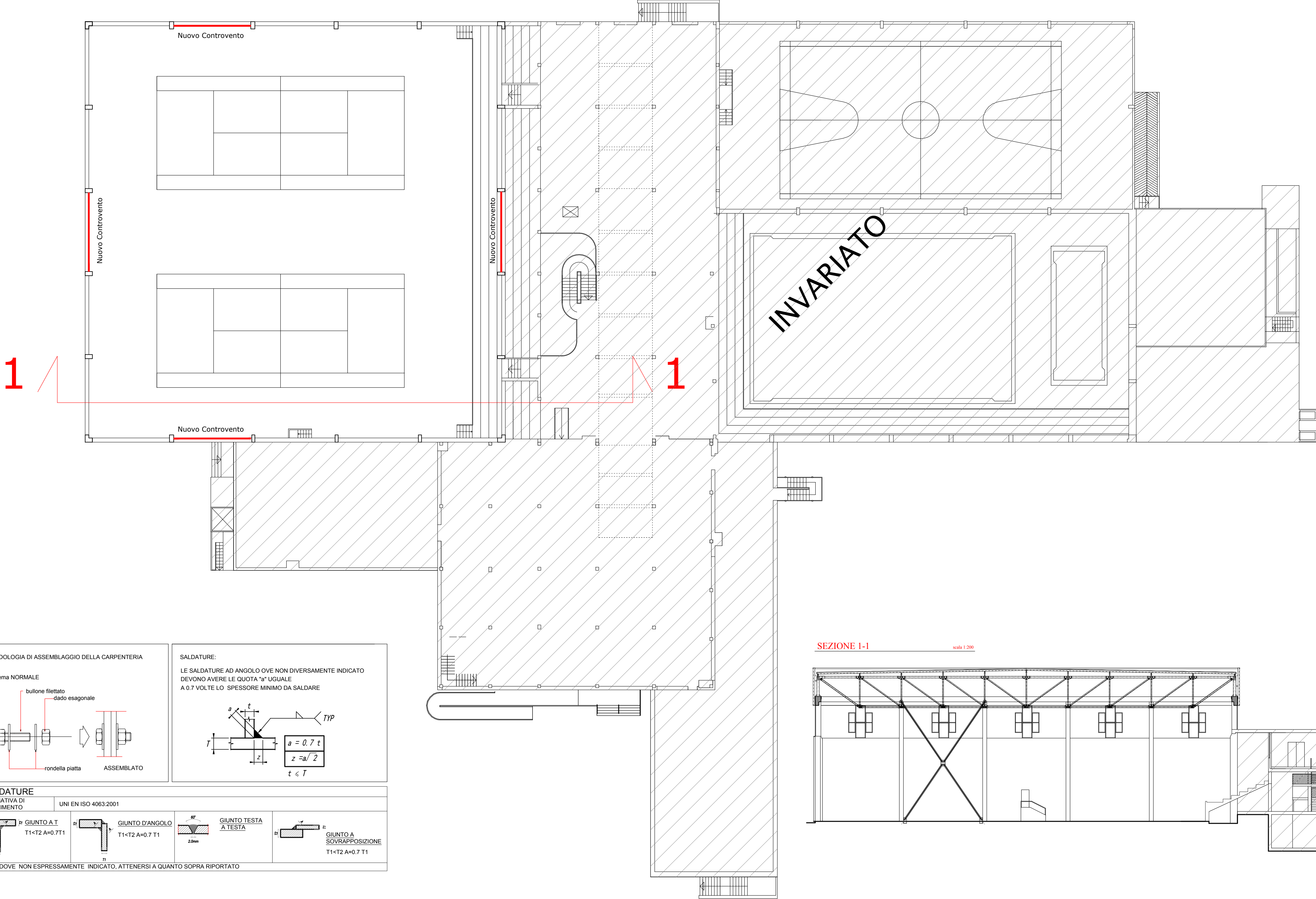
BULLONATURE AD ALTA RESIST. CLASSE 8.8
(ACCIAIO) CLASSE S 275
SALDATURE UNI EN ISO 4063:2001; UNI EN 9712:2012;
UNI EN 10023; UNI EN ISO 9692-1:2005;
UNI EN 287:2012; UNI EN 3834
UNI EN 5817:2008;

CARATT. ZINCATURA

1. Tutti gli elementi, con esclusione delle viti e dei bulloni, dovranno essere sottoposti a zincatura per immersione a caldo con un rivestimento minimo di spessore pari a 70 µm.
2. Le riprese dovranno essere eseguite nel rispetto del p.to 3.1 della Norma UNI EN ISO 1461 del luglio 2009 - **REQUISITI DI ZINCATURA PER IMMERSIONE A CALDO SU PRODOTTI FINITI FERROSI E ARTICOLO DI ACCIAIO**.
3. In fase di esecuzione l'ordine di zincatura delle parti dovrà essere quello indicato nella tavola di dettaglio, chiusa dovrà essere munita di fori di drenaggio di area minima pari a cmq. 1,00.
4. In alternativa, al fori, i manufatti metallici dovranno essere zincati a caldo con uno spessore minimo di 70 µm, realizzato negli spigoli di sporgenza nel rispetto della Norma UNI EN ISO 1461-2 del gennaio 2010 - **LINEE GUIDA E RACCOMANDAZIONI PER LA PROTEZIONE CONTRO LA CORROSIONE DI STRUTTURE IN ACCIAIO E DI MATERIE FERROSE**.
5. La zincatura dovrà fornire un Certificato di Conformità nel rispetto del p.to 7 della Norma UNI EN ISO 1461 del luglio 2009.

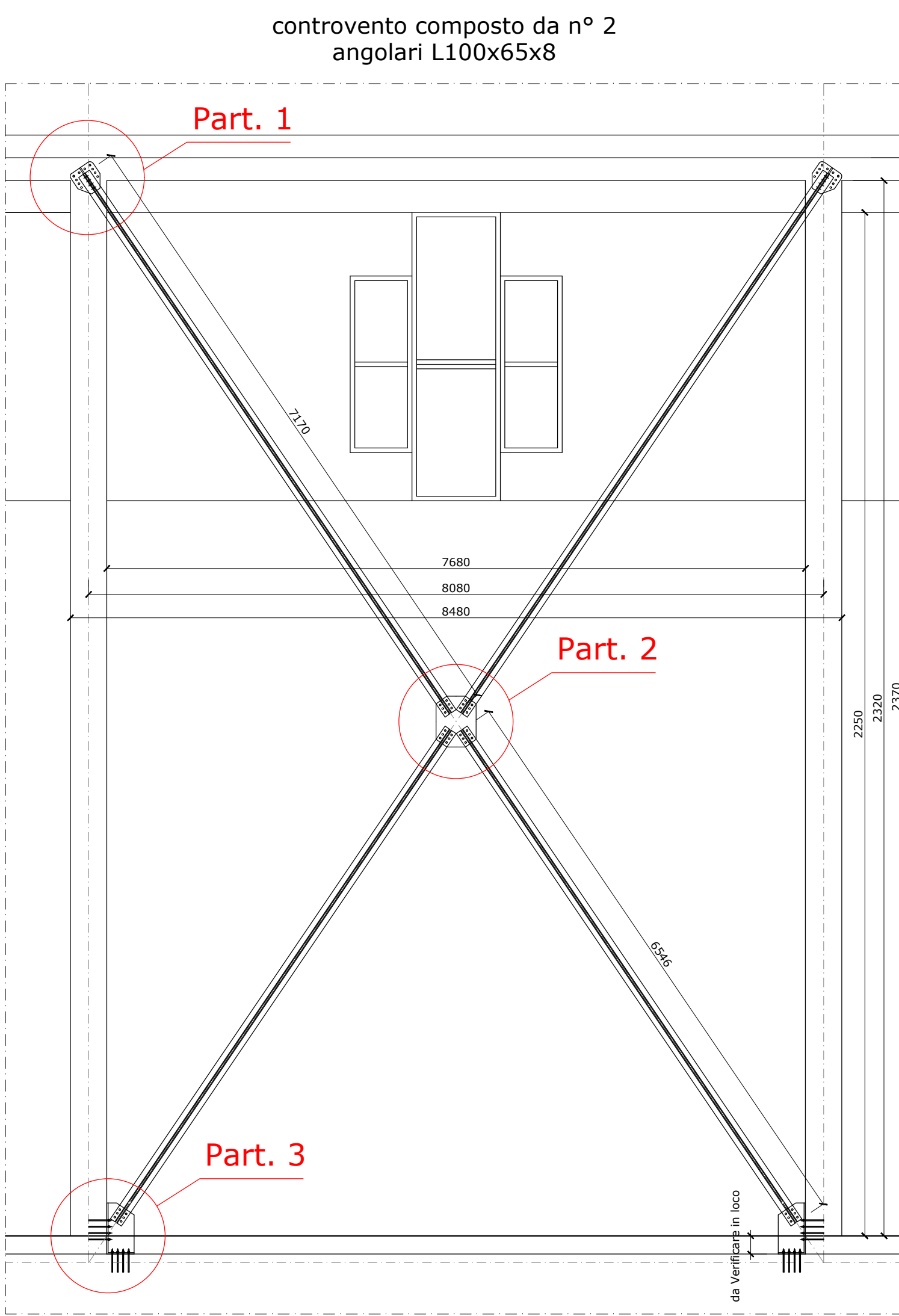
PIANTA PALESTRA

scala 1:200



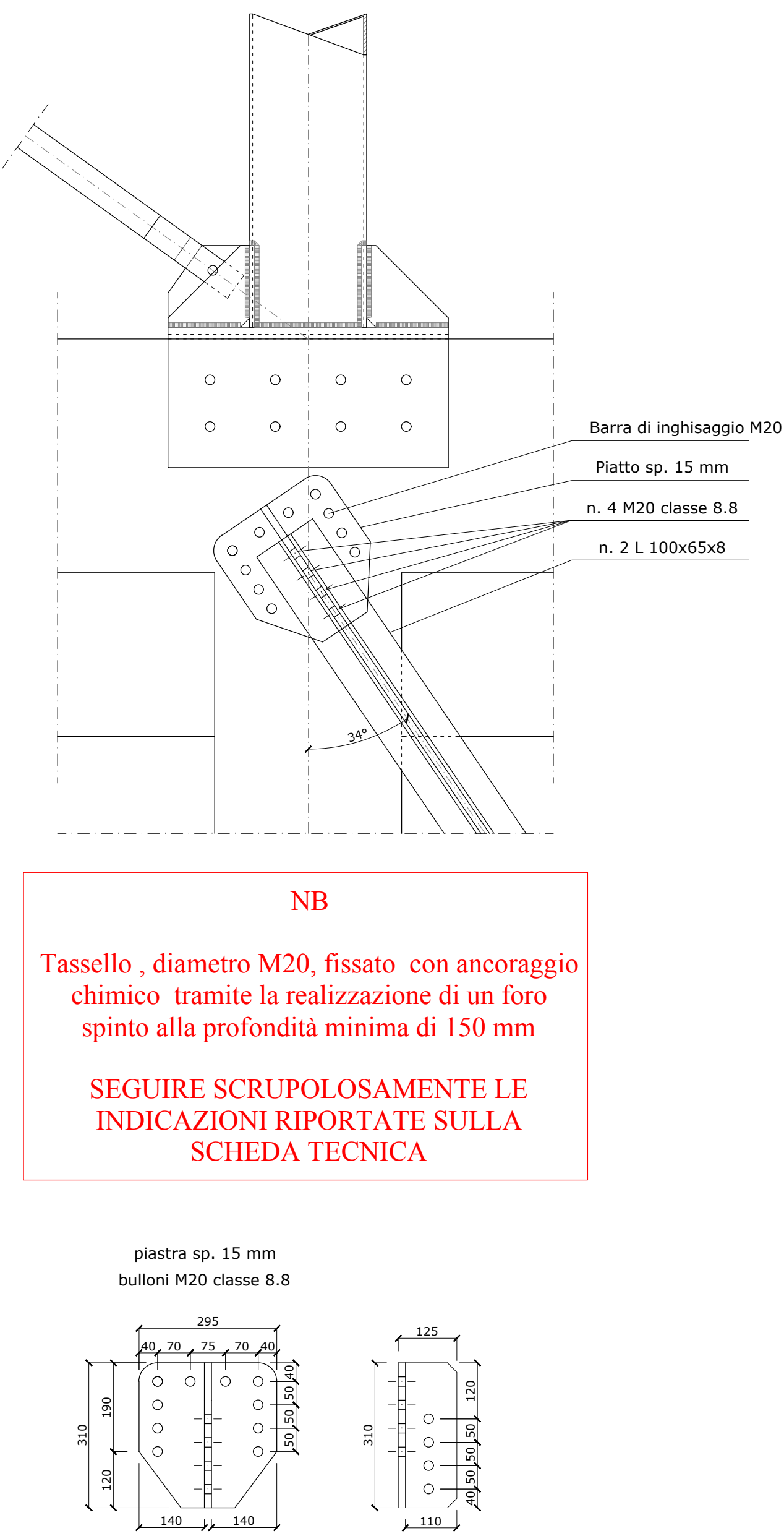
PROSPETTO CONTROVENTO

scala 1:50



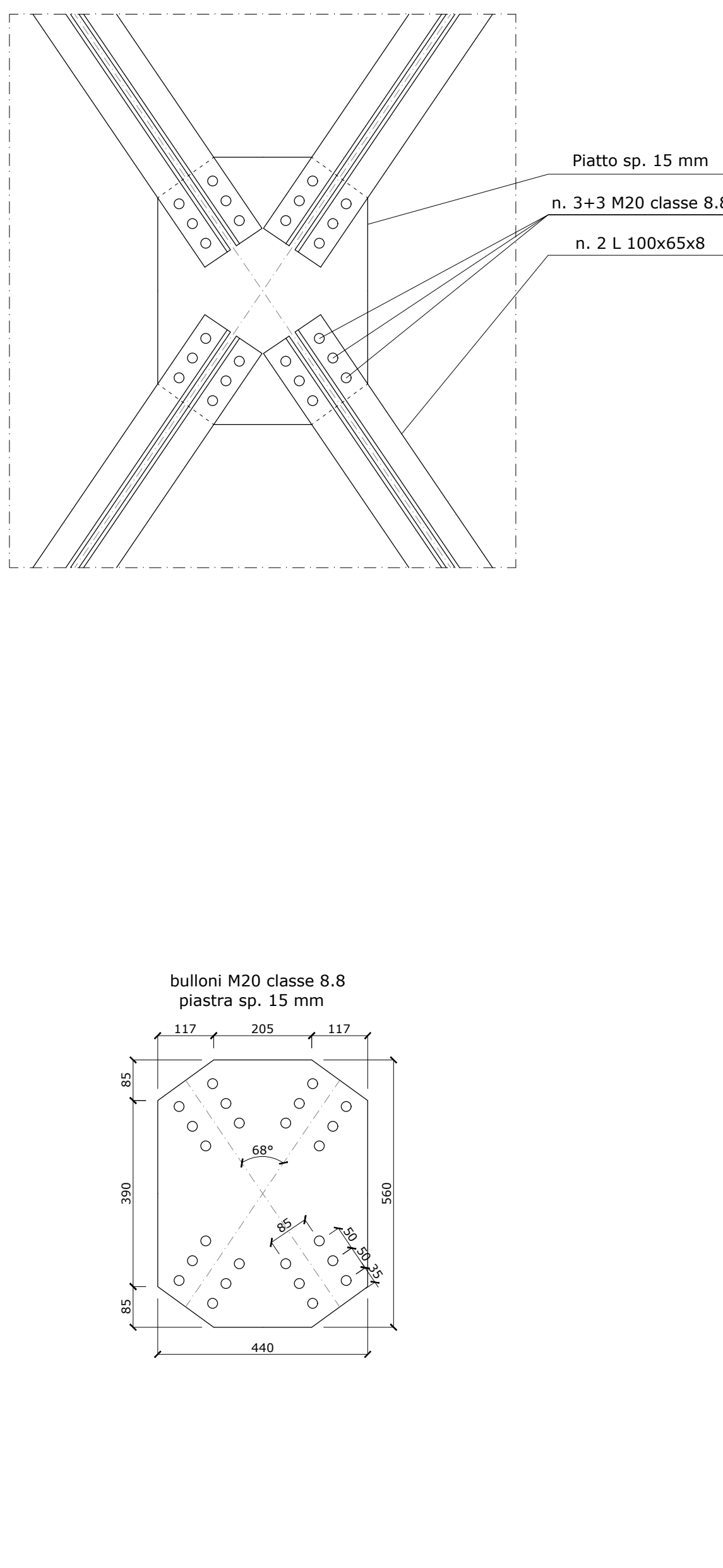
ANCORAGGIO CONTROVENTO ALLA TRAVE DI CORONAMETO

scala 1:10



PIASTRA CENTRALE DEL CONTROVENTO

scala 1:10



ANCORAGGIO CONTROVENTO IN FONDAZIONE

scala 1:10

