

LIVELLO DELLA PROGETTAZIONE: PRELIMINARE <input type="checkbox"/> DEFINITIVO <input type="checkbox"/> ESECUTIVO <input checked="" type="checkbox"/> AS-BUILT <input type="checkbox"/>			
OGGETTO TAVOLA <div style="text-align: center;"> PADIGLIONE 1 PARTICOLARI NODI ESTRADOSSO </div>		SCALA <div style="text-align: center;">1:10</div>	TAVOLA N° <div style="font-size: 2em; text-align: center;">4.2</div>
		DATA <div style="text-align: center;">5 Ottobre 2017</div>	
		REV. R-1 DATA <div style="text-align: center;">05/10/17</div>	

SPECIFICHE COSTRUTTIVE		DM 14/01/2008., Circ. 617 del 02-02-2009, Uni EN 1090-2
Classe di importanza:	CC3 Edifici pubblici	
Categoria di servizio:	SC2 zone media sismicità	
Categoria di produzione:	PC1	
Classe di esecuzione:	EXC3	

CARATT. MATERIALI CARPENTERIA METALL.					
BULLONATURE AD ALTA RESIST. CLASSE 8.8					
ACCIAIO	CLASSE S 275				
SALDATURE	UNI EN ISO 4063 2001;	UNI EN 9712;2012;			
	UNI EN 10023;	UNI EN ISO 9692-1;2005;			
	UNI EN 287.2012;	UNI EN 3834			
	UNI EN 5817.2008;				

CARATT. ZINCATURA

1. Tutti gli elementi, con esclusione delle viti e dei bulloni, dovranno essere sottoposti a zincatura per immersione in un bagno di zinco con un rivestimento minimo di spessore pari a 20 µm.
2. Le ripartizioni dovranno essere eseguite nel rispetto del 63 della Norma **UNI EN ISO 1461 del luglio 2009 - RIVESTIMENTI DI ZINCO PER IMMERSIONE A CALDO SU PRODOTTI FINITI PERFORATI - ARTICOLI DI LINEE**
3. Al fine di evitare l'ulteriore lacerazione e l'aggravamento della corrosione che costituisce una cavità chiusa dovrà essere munito di filo di drenaggio di area minima pari a cmq. 150.
4. In alternativa, altri, i montanti costituiti da profilati a sezione quadrata 100 x 100 x 4 possono essere dotati di compensatori in mm. quarzo profilato che costituiscono una soluzione estrema nel rispetto delle Norme **UNI EN ISO 14713 - 2 del gennaio 2010 - LINEE GUIDA E RACCOMANDAZIONI PER LA PROTEZIONE CONTRO LA CORROSIONE DI STRUTTURE IN ACCIAIO E DI MATERIALI FERROSI**.
5. Lo strato dovrà fornire un Coefficiente di Conformità pari al 7 delle Norme **UNI EN ISO 1461 del luglio 2009**.

NODO TIPO 8 SUPERIORE

ELENCO NODI : scala 1:10

1A 1M 11M 11A	
------------------------	--

PIANTA

PROSPETTO

NODI CENTRALI: saldature e dimensioni

SEZ -1-

SEZ -2-

METODOLOGIA DI ASSEMBLAGGIO DELLA CARPENTERIA

sistema NORMALE

bulsone filettato
cavo esagonale
rondella piana





ASSEMBLATO

SALDATURE:

LE SALDATURE AD ANGOLO OVE NON DIVERSAMENTE INDICATO DEVONO AVERE LE QUOTA "a" UGUALE A 0.7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DA SALDARE

$a = 0.7 t$
 $z = \frac{3t}{2}$

$t < T$

SALDATEURE				
NORMATIVA DI RIFERIMENTO		UNI EN ISO 4063:2001		
 <p>GIUNTO A A T T1xT2 A40 7.11</p>	 <p>GIUNTO D'ANGOLO T1xT2 A40 7.11</p>	 <p>GIUNTO TESTA A TESTA</p>	 <p>GIUNTO A SOVRAPPOSIZIONE T1xT2 A40 7.11</p>	
N.B.: DOVE NON ESPRESSAMENTE INDICATO, ATTENERSI A GIUNTO SOPRA RIPORTATO				

PIANTA

fazzoletti sp. 15 mm
180x180x5
100x100x4
pietra sp. 15 mm
180x180x5
100x100x4

NODO TIPO I SUPERIORE
scala 1:10

ELENCO NODI:

- 2B-3B-4B-5B-7B-SB-9B-10B
- 2C-3C-4C-5C-7C-8C-9C-10C
- 2D-3D-4D-5D-7D-8D-9D-10D
- 2E-3E-4E-5E-7E-8E-9E-10E
- 2G-3G-4G-5G-7G-8G-9G-10G
- 2I-3I-4I-5I-7I-8I-9I-10I
- 2J-3J-4J-5J-7J-8J-9J-10J
- 2L-3L-4L-5L-7L-8L-9L-10L

SEZ -1-

SEZ -2-

NODO TIPO 4 SUPERIORE

ELENCO NODI : scala 1:10

PIANTA

PROSPETT

SEZ -1

platto

PIANTA

1
fazzoletti sp. 15 mm

□ 180x180x5

□ 100x100x4

□ 180x180x5

NODO TIPO 2 SUPERIORE

scala 1:10

ELENCO NODI:

2F-3F-4F-5F-7F-9F-10F
6B-6C-6D-6E-6F-6G-6H-6I

SEZ -1-

SEZ -2-

ELENCO NODI:

1B-1D-1H-1L
2M-4M-8M-10M
11B-11D-11H-11L
2A-4A-8A-10A

PIANTA

PROSPE

SEZ -1-

platte

SEZ -1-

SEZ -2

NODO TIPO 6 SUPERIORE

ELENCO NODI :

- 1E-1G
- 5M-7M
- 11E-11G
- 5A-7A

scala 1:10

PERNO Ø60

PIANTA

PROSPE

NODO TIPO 7 SUPERIORE

ELENCO NODI :

- 1C-1I
- 3M-9M
- 11C-11I
- 3A-9A

scala 1:10

PERNO Ø60

PIANTA

PROSP

CONTROVENTI E PIATTI DI IRRIGIDIMENTO
scala 1:10

SEZ.-1- CONTROVENTO DI FALDA Vedi capriate n° 2-3-9-10-B-C-I-L

PIATTO DI IRRIGIDIMENTO DEL NODO Vedi capriate n° 5-6-7-E-F-G dove non sono presenti i controventi di falda

CONTROVENTO DI PARETE Vedi telai n° 1-11-A-M

NODI LATERALI: saldature e dimensioni

PIANTA scala 1:10

PROSPETTO

SEZ -1-